

# Прайс-лист "Рельефные панели"

№	Артикул	Цена за м <sup>2</sup> , покрытие:						Толщина, мм.
		Лак / Шпон / Эмаль			Нет покрытия	ПВХ		
		Матовое	Глянцевое	Патина		Матовая	Глянцевая	
	Максимальный рекомендуемый размер	2750x1200mm.			2300x1100mm.		Толщина, мм.	
1	<b>SU</b> (Серия 2D панели)	10700	11800				10,19,22,25	
2	<b>RF</b> (Серия 3D панели)	10400	11800	12600	6000	8500 9000	10,19,22,25	
3	<b>WB</b> (Серия Incrustation)	10400	11100		6700		10,19,22,25	
4	<b>BE</b> (Серия Beton)	8200					10,19,22,25	
	Максимальный рекомендуемый размер	2750x235mm.			2300x235mm.		Толщина, мм.	
5	<b>DR</b> (Серия Modules)	13300	13800		10400		45	
	Максимальный рекомендуемый размер	1100x700mm.			1100x700mm.		Толщина, мм.	
6	<b>GZ</b> (Серия Wave)	13300	14100		10400	11600 11900	60	
	Максимальный рекомендуемый размер	2200x1100mm.			2200x1100mm.		Толщина, мм.	
7	<b>TM</b> (Серия 2D панели)				4000	5500 6600	10,16,19,22	
8	<b>TE</b> (Серия 3D панели)				4000	5500 6600	10,16,19,22	
	Максимальный рекомендуемый размер	2350x1100mm.			2350x1100mm.		Толщина, мм.	
9	<b>EG</b> (Серия 2D панели)	7900	8900	9900	4500	5500 6600	10,19,22,25	
10	<b>RG</b> (Серия 3D панели)	7900	9000	10500	4500	5500 6600	10,19,22,25	
11	Копия гипсовой рельефной панели	12600	14100		10400	11600 11900	30-60	
12	Акустические панели	8200	8900				19, 22, 25	
	Максимальный размер:	2100x920mm.			2100x920mm.		Толщина, мм.	
13	<b>PR</b> (Серия прессованные 3D панели)					2500 3000	3мм.	
						2700 3300	6мм.	
						3700 4300	9-13мм.	
						4300 4800	19мм.	
						4500 5000	25мм.	

- МДФ крашенный в массе: красный, желтый, коричневый, черный.
- **Серии TM; TE;** - покрываются плёнками ПВХ только из каталогов ВДМ-групп
- Окраска эмалью по каталогам RAL и NCS (Natural Color System)

Дополнительно :

- подбор рисунка на стыкуемых панелях
- масштабирование рисунка
- индивидуальный рисунок
- сквозная фигурная фрезеровка + 25%

**ВНИМАНИЕ!!!** При фрезеровании поверхностей, составляющих значительный процент от общей поверхности заготовки (15—25 % и более) за одну ее установку, количество нагрузок, поступающих в тело заготовки, может быть относительно большим и вызвать деформации, влекущие **нарушения требуемой точности, особенно в таких технических требованиях, как прямолинейность, плоскостность, параллельность и т. п.**