

Прайс-лист "Рельефные панели"

20.11.2017

№	Артикул	Цена за м ² , покрытие:						Толщина, мм.
		Лак / Шпон / Эмаль			Нет покрытия	ПВХ		
		Матовое	Глянцевое	Спец.эф.		Матовая	Глянцевая	
	Максимальный рекомендуемый размер	2200x1100mm.			2200x1100mm.		Толщина, мм.	
1	ТМ (Серия 2D панели)	9800	10700	12600	4200	5400	6600	10,16,19,22
2	ТЕ (Серия 3D панели)	9800	10700	12600	4200	5400	6600	10,16,19,22
	Максимальный рекомендуемый размер	2350x1100mm.			2350x1100mm.		Толщина, мм.	
3	EG (Серия 2D панели)	9000	9600	10900	5400	6700	7100	10,19,22,25
4	RG (Серия 3D панели)	9000	9600	10900	5400	6700	7100	10,19,22,25
	Максимальный рекомендуемый размер	2750x1200mm.			2300x1100mm.		Толщина, мм.	
5	SU (Серия 2D панели)	11600	12800					10,19,22,25
6	RF (Серия 3D панели)	12400	13400	15400	6500	9200	9800	10,19,22,25
	Максимальный рекомендуемый размер	2750x235mm.			2300x235mm.		Толщина, мм.	
7	DR (Серия Modules)	13300	13800		10400			45
	Максимальный рекомендуемый размер	1100x700mm.			1100x700mm.		Толщина, мм.	
8	GZ (Серия Wave)	14400	15200		8200	10900	11500	60
9	Панель "Devon"	12400	13400	15400	9600			30-60
10	Гравированные панели "Подушки"; "Волна"	12700	13700	15700	6800			19, 22, 25
11	Панели "Треугольники"	14100	15000	17100	8200			19, 22, 25
12	Сквозные панели	11500	12300	13900	6800			19, 22, 25
	Максимальный размер:	2100x920mm.			2100x920mm.		Толщина, мм.	
13	PR (Серия прессованные 3D панели)	6900	7900	9900	1000	2500	3000	3мм.
		7100	8000	10000		2700	3300	6мм.
		7600	8600	10600		3700	4300	9-13мм.
		7900	8800	10800		4300	4800	19мм.
		8000	9000	11000		4500	5000	25мм.

- МДФ крашенный в массу: красный, желтый, коричневый, черный. (наличие материала необходимо уточнять)

- **Серии ТМ; ТЕ;** - покрываются плёнками ПВХ только из каталогов ВДМ-групп

- Окраска эмалью по каталогам RAL, CS, WCP, NCS (Natural Color System)

Дополнительно :

- подбор рисунка на стыкуемых панелях +10-25%

- масштабирование рисунка

- индивидуальный рисунок

ВНИМАНИЕ!!! При фрезеровании поверхностей, составляющих значительный процент от общей поверхности заготовки (15—25 % и более) за одну ее установку, количество нагрузок, поступающих в тело заготовки, может быть относительно большим и вызвать деформации, влекущие **нарушения требуемой точности, особенно в таких технических требованиях, как прямолинейность, плоскостность, параллельность и т. п.**